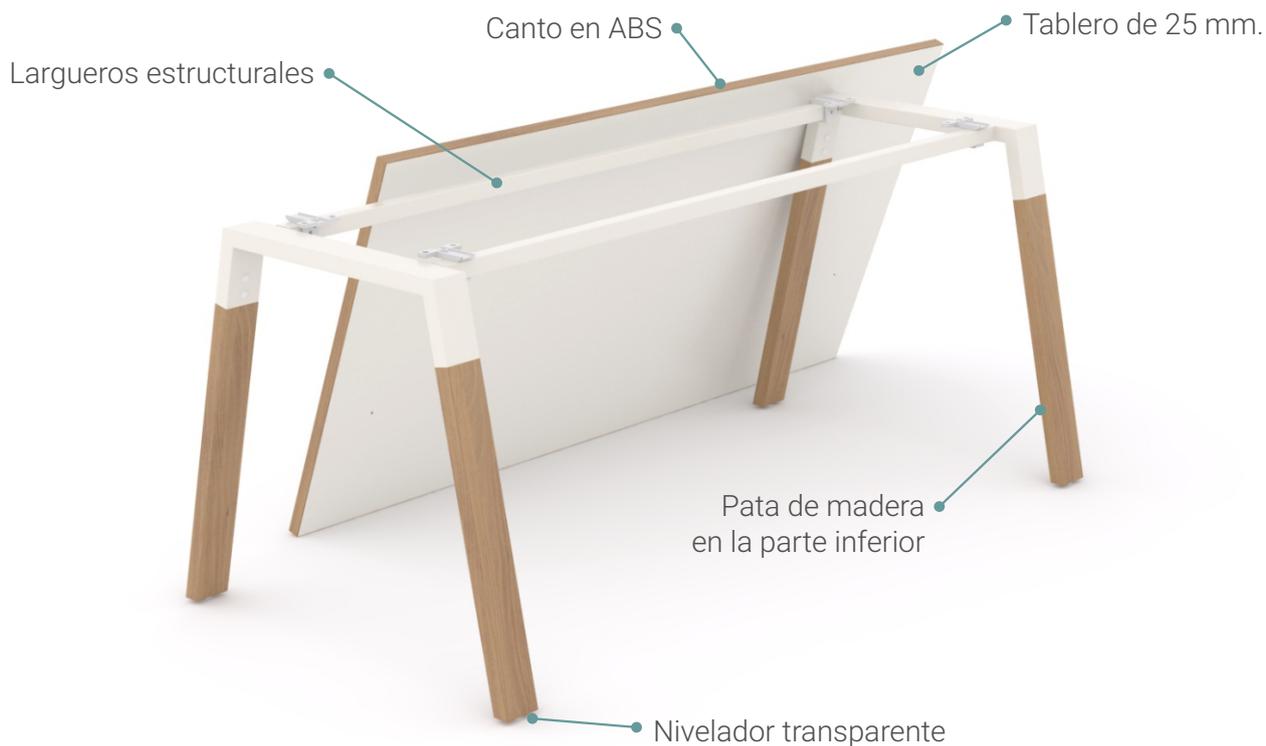




MESA KOMPÁS WOOD

Ficha técnica





TAPA DE MESA

Tablero melaminado de 25 mm. canteado en ABS de 2 mm.
La tapa se eleva 10 mm. respecto a las patas mediante soportes plásticos.

ESTRUCTURA

Patatas de tubo de 70x30 mm. de 2 mm. de espesor en la parte superior y de madera de haya barnizada en la parte inferior.
Tacos transparentes con regulación de altura.
Bastidores de unión desmontables de tubo de 30x30 de 2 mm. de espesor.
Acabado con pintura epoxi.
Bench y mesas de reunión con pata central retranqueada.

CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS

Se suministra desmontada.
Fácil montaje/desmontaje mediante tornillos M6.
Altura total 730 mm.

CERTIFICADOS DE CALIDAD

Inspección inicial de nuestro sistema de producción y control.
Ensayo inicial del tipo de producto.
Vigilancia, supervisión y evaluación del sistema de calidad.
Ensayos de materias primas de nuestros proveedores.
Certificados 9001 y 14001 de nuestra gestión de empresa.

MATERIAL

Tapa de mesa

Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 kg/m³ recubierto con papel decorativo impregnado de melamina.

Estructura

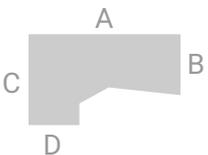
Pintura electroestática de polvo epoxi-poliéster. Tratamientos de desengrase y aplicación de nanocerámicas con baño microcristalino anticorrosivo y proceso de pasivizado (aumento de la capacidad de penetración consiguiendo mejoras del 300% en resistencia y adherencia).

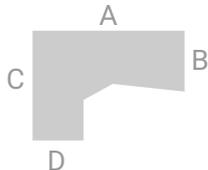
DIMENSIONES

MY0XXX 
A: 1000 - 1200 - 1400 - 1600 - 1800 - 2000
B: 600 - 800

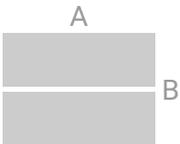
MY10XX 
A: 1800 - 2000
B: 1000

MY20XX 
A: 800 - 1000 - 1200
B: 600

MY3XXX 
A: 1600 - 1800
B: 800
C: 1200
D: 600

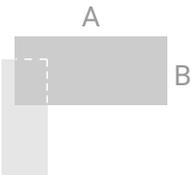
MY4XXX
MY5XXX 
A: 1600 - 1800
B: 800
C: 1600
D: 600

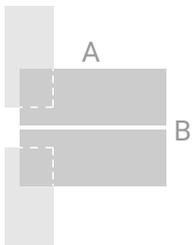
MY56XX
MY58XX 
A: 1200 - 1400 - 1600 - 1800 - 2000
B: 600 - 800

MY66XX
MY68XX 
A: 1200 - 1400 - 1600 - 1800 - 2000
B: 1225 - 1625

MY6XXXR 
A: 1600 - 1800 - 2000 - 3200 - 3600 - 4000
B: 1225 - 1625

MY12XX
MY02XX 
A: 1400 - 1600 - 1800 - 2000
B: 600 - 800

MY7XXX 
A: 1400 - 1600 - 1800 - 2000
B: 800

MY61XX
MY60XX 
A: 1200 - 1400 - 1600 - 1800 - 2000
B: 1225 - 1625

MATERIALES

TABLERO MELAMINA

Resistencia al rayado (UNE EN 14323)

≥ 1,5N

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Sin defectos visuales.

Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)

≥ Grado 3. Resistente.

Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)

Textura sedosa de acabado mate. Grado 4

Daños en cantos (UNE EN 14323)

≥ 10 mm/m

Defectos en puntos (UNE EN 14323)

≥ 2 mm²/m²

Defectos en rayazos (UNE EN 14323)

≥ 20 mm²/m²

Recubrimiento

Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella.

Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)

Espesor normalizado=120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.

Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso domestico sin disolventes (UNE EN 14323)

Buena resistencia a los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente.

Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)

Sin defectos visuales.

Mantenimiento

Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.



ACABADOS

TAPA, FALDÓN Y SEPARADOR



BLANCO W980



ACACIA SUAVE



ROBLE OASIS



CENIZA

PATAS DE MADERA



ACACIA SUAVE



ROBLE OASIS



CENIZA

ESTRUCTURA, FALDONES METÁLICOS Y CANALETAS



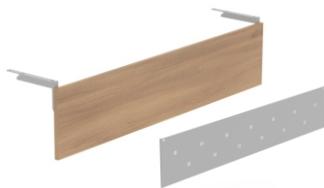
BLANCO RAL 9010



GRIS RAL 9006

ACCESORIOS

FALDÓN



Faldones sujetos al bastidor
Disponibles en:
Melamina de 19 mm.
Chapa metálica de 0,8 mm.
lisa o con perforaciones.

SEPARADOR



Separadores con soportes
para mesa sencilla o doble.
Disponibles en:
Melamina de 19 mm.
Tablero de 19 mm. tapizado.
Metacrilato de 10 mm.

CANALETA ELECTRIFICACIÓN



Canaleta de electrificación
sujeta al bastidor.
Fabricada en chapa de
0,8 mm. con pintura epoxi.

SUBIDA CABLES



Canaleta vertical magnética
para pata Kompás Wood.
Fabricada en chapa de
0,8 mm. con pintura epoxi.
Sujeción a pata mediante
imanes de neodimio.

DECLARACIÓN AMBIENTAL

RECICLABILIDAD

Componentes fácilmente reciclables y separables.

MATERIALES

Empleo de materiales reciclables, materias recicladas y metales de segunda fusión.

TRANSPORTE

Empleo de embalaje reducido y sostenible.
Optimización del uso de cartón.

PRODUCCIÓN

Procesos de producción respetuosos con el medio ambiente.

USO

Productos ergonómicos y seguros para el usuario.
Larga vida útil.

FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes

